

Challenger™

Bomba de alta presión

de Pentair Pool Products™



Rendimiento incomparable bajo presión

Las bombas Challenger™ están diseñadas específicamente para aplicaciones que requieren operación a mayor presión, para satisfacer necesidades múltiples que exceden la circulación de agua de una piscina, tales como chorros de hidromasaje, sistemas de limpieza integrados al piso, y accesorios decorativos con agua, como cascadas y fuentes. Además, brindan toda la potencia sin comprometer su alta eficiencia y funcionan durante años sin necesitar supervisión.

- El diseño hidráulico exclusivo reduce la fricción y la turbulencia para poder movilizar más agua a través de su sistema, con menos ruido y mayor eficiencia en el consumo de energía, para obtener un bajo costo de operación.
- Además de su caja reforzada de fibra de vidrio resistente, Challenger también incluye impulsores cerrados y componentes termoplásticos duraderos y especialmente moldeados, que resisten la operación a alta presión año tras año.
- Los diversos tamaños de motor garantizan la posibilidad de elegir con precisión la bomba adecuada para su aplicación. Esto garantiza aún más la máxima eficiencia de operación y un bajo costo.



Cuando se trata de mover más agua más rápido y realizar diversas funciones, puede contar con Challenger.

Challenger™ Bomba de alta presión



La abrazadera de banda de acero inoxidable, de un solo perno, se extrae fácilmente para permitir un rápido acceso al realizar el servicio técnico

La gama de motores súper eficientes asegura una combinación óptima de rendimiento y economía

El terminal de potencia se puede extraer con velocidad y fácilmente para realizar el servicio técnico o preparar la unidad para el invierno, sin alterar la tubería ni la base de soporte de la bomba—Mantiene los costos del servicio técnico al mínimo

Todos los componentes clave son termoplásticos especialmente moldeados para una resistencia y durabilidad superiores

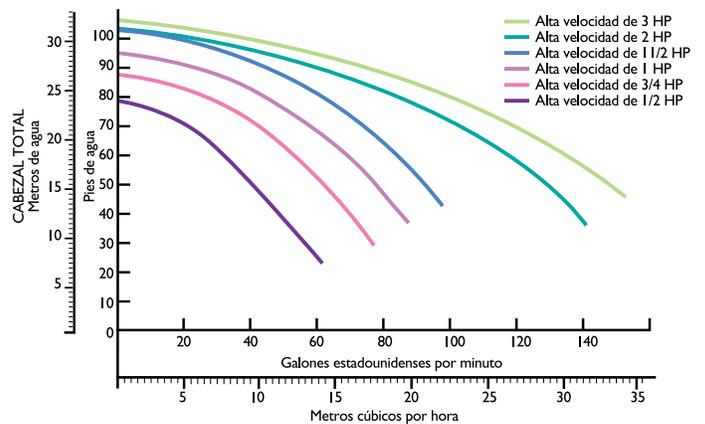


El diseño más resistente de la industria

Además de la eficiencia, los criterios principales para elegir su bomba deben ser una vida útil extensa y sin complicaciones y un fácil servicio técnico. Las bombas Challenger™ funcionan año tras año gracias a su diseño superior y a la más resistente construcción. Las características simples para realizar el servicio técnico facilitan el mantenimiento de rutina.

- La tapa transparente con mango ergonómico permite la inspección al instante y un fácil acceso cuando se necesita limpiar la canasta.
- Los tornillos de mano facilitan la extracción del tapón de drenaje para agilizar el drenaje y la preparación para el invierno.
- Las aberturas grandes de 2" agilizan el cebado y contribuyen con el alto rendimiento y la operación silenciosa.
- La abrazadera de acero inoxidable, de un solo perno, se extrae fácilmente para permitir un rápido acceso al realizar el servicio técnico.
- La canasta del filtro extra grande prolonga el tiempo entre limpiezas.
- Garantía limitada por un año. Ver los detalles de la garantía.

Curvas de rendimiento



Disponibles en:



Porque **la confiabilidad** es lo que más importa™

www.pentairpool.com

Teléfono: 919-566-8650

